

Verarbeitungshinweise CAD/CAM Disc PINK

Zur Herstellung von Prothesenbasen. Kunststoff-Blanks aus PMMA Polymethylmethacrylat zur Verarbeitung in dentalen Frässystemen.

Indikationen

PMMA Blanks bestehen aus einem fräsbaaren PMMA-Kunststoff. Sie dienen zur Herstellung von Prothesenbasen. Das Material kann mit handelsüblichen Prothesenmal Farben individualisiert werden.

Kontraindikation

CAD/CAM Disc PINK dürfen nicht bei Patienten angewendet werden, die allergisch auf PMMA reagieren.

Ausarbeitung / Politur

Die Ausarbeitung erfolgt mit kreuzverzahnten Hartmetallfräsern. Die Politur erfolgt mit handelsüblichen Hochglanzpolierpasten und Ziegenhaarbürsten.

Wichtig: Der Kunststoff darf bei der Verwendung von Fräsern, Dampfstrahler, usw. nicht überhitzt werden.

Verarbeitung

Die frästechnische Bearbeitung des Materials sollte optimaler Weise in einem Temperaturbereich von 10-25 °C erfolgen. Bitte beachten Sie stets die Hinweise in der Gebrauchsanleitung Ihres Fräsgerätes.

Die Fräsparameter hängen stark von den verwendeten Fräsmaschinen, der CAM-Software sowie den verwendeten Fräsergeometrien ab. Wenn Sie sich unsicher sind, so verwenden Sie bitte Ihre Parameter für PMMA-Kunststoffe.

Aufstellung

Die Bohrlöcher werden entsprechend der Geometrie der zu verwendenden Kunststoffzähne gebohrt. Die zuvor angerauten und mit Unterschnitt versehenen Zähne mit einem chemischen Anrauhmittel dünn bestreichen. Dabei dürfen keine „Flüssigkeitspfützen“ stehen bleiben. Die so behandelten Zähne 2-3 Minuten ablüften lassen. Die Zähne in der Gaumenplatte positionieren und PMMA-Prothesenkunststoff dünn anfließen lassen. Im Drucktopf (2-4 bar, 45°C, 15 min) polymerisieren.

Version 09/2018

Unterfütterung

Prothesenbasen können mit einem handelsüblichen Kaltpolymerisat unterfüttert werden, z.B. Kaltpolymerisat FuturaGen (Schütz Dental GmbH).

Sicherheitshinweis

Bei der Bearbeitung der PMMA Blanks werden Stäube freigesetzt. Eine Bearbeitung darf daher nur bei ordnungsgemäßem Funktionieren der Absauganlage durchgeführt werden.

Daher beachten Sie bitte folgende Sicherheitshinweise:

- Das Bearbeiten immer unter einer lokalen Absaugung durchführen
- Bei der Bearbeitung darauf achten, dass das Produkt nicht in die Augen oder in Berührung mit Schleimhäuten kommt
- Schleifstäube nicht einatmen
- Staubschutzmaske und Schutzbrille tragen

Lagerung

Das Material sollte trocken bei 10 - 25 °C gelagert werden. Vor direkter Sonnenstrahlung und Feuchtigkeit schützen.

Entsorgung

Reste können im Hausmüll entsorgt werden.

Gewährleistung

Unsere anwendungstechnischen Hinweise, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder durch praktische Anleitung erteilt wurden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden.

Haltbarkeit

Die maximale Haltbarkeit ist auf dem Etikett aufgedruckt. Nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden.

Nebenwirkungen

Unerwünschte Nebenwirkungen des Medizinprodukts sind bei sachgemäßer Verarbeitung und Anwendung äußerst selten zu erwarten. Immunreaktionen (z.B. Allergien) oder örtliche Missempfindungen können prinzipiell jedoch nicht vollständig ausgeschlossen werden. Sollten Ihnen unerwünschte Nebenwirkungen – auch in Zweifelsfällen – bekannt werden, bitten wir um Mitteilung.

Version 09/2018

Gegenanzeigen/Wechselwirkungen

Bei Überempfindlichkeiten des Patienten gegen einen der Bestandteile darf dieses Produkt nicht oder nur unter strenger Aufsicht des behandelnden Arztes/Zahnarztes verwendet werden. In diesen Fällen ist die Zusammensetzung des von uns gelieferten Medizinprodukts auf Anfrage erhältlich. Bekannte Kreuzreaktionen oder Wechselwirkungen des Medizinprodukts mit anderen bereits im Mund befindlichen Werkstoffen müssen vom Zahnarzt bei Verwendung berücksichtigt werden.

Hinweis

Geben Sie bitte alle o.g. Informationen an den behandelnden Zahnarzt weiter, falls Sie dieses Medizinprodukt für eine Sonderanfertigung verarbeiten. Beachten Sie bei der Verarbeitung die hierfür existierenden Sicherheitsdatenblätter.

Physikalische Eigenschaften

Zusammensetzung:	> 98% PMMA, < 2 % anorganische Pigmente
Vickershärte HV50:	14,2
Biegefestigkeit:	91 MPa
E- Modul:	2650 MPa
Wasseraufnahme:	26,8 µg/mm ³
Wasserlöslichkeit:	1,6 µg/mm ³
Restmonomer:	< 1,0 %
Haltbarkeit:	10 Jahre

Die technischen Daten sind Mittelwerte und können bei den Lieferchargen geringfügig schwanken.

CE0297

Version 09/2018